

BÜFA Arctic - Gelcoat - ISO - S

UP / ISO - Spritzgelcoat

Art.-Nr. 775-9999

Produktbeschreibung BÜFA Arctic-Gelcoat-ISO-S ist ein vorbeschleunigter Gelcoat in Spritzkonsistenz, hergestellt aus ungesättigtem Polyesterharz. Bei der Harzbasis handelt es sich um reines Isophthalsäureharz, gelöst in Styrol und HEMA.

Anwendungsbereich BÜFA Arctic-Gelcoat-ISO-S eignet sich für Formteile, die starker Bewitterung oder normaler Hydrolysebeanspruchung ausgesetzt sind (z. B. im Bootsbau).

Spezifikation / Technische Daten	Eigenschaften	Prüfvorschrift	Wert	Maßeinheit
	Dichte bei 20 °C	DIN 53 217/2	ca. 1,1 - 1,3	g/ml
	Viskosität bei 20°C Brookfield RV/DV-II Spl 4 rpm 4	ISO 2555	11 000 - 16 000	mPas
	Styrolgehalt		29 - 34	%
	Flammpunkt	DIN 53 213	+ 32	°C

Härtung **Reaktivität:**
BÜFA-Methode in Anlehnung an DIN 16 945 6.2.2.1
(100 g Gelcoat + 1,5 g Butanox M-50)

20 - 30 °C	10 - 18 min
20 °C - Tmax	18 - 28 min
Tmax	150 - 180 °C

Gelierzzeit bei 20 °C im 100 g Becher mit 1,5 g Butanox M-50: 10 - 18 min

Achtung!

Die vorstehenden Angaben beziehen sich ausschließlich auf die Verwendung der hier genannten Reaktionsmittel in der angegebenen Dosierung. Bei Verwendung anderer Erzeugnisse und auch bei abweichender Dosierung können die Ergebnisse anders ausfallen.

Einfärbung BÜFA Arctic-Gelcoat-ISO-S kann in den meisten RAL-Farben und in einer Reihe weiterer Farbtöne geliefert werden. Er ist jedoch auch als unpigmentierter Basis-Gelcoat mit höherer Viskosität und Reaktivität

BÜFA Arctic - Gelcoat - ISO - S

UP / ISO - Spritzgelcoat

Art.-Nr. 775-9999

erhältlich. Bei ausreichendem Bedarf sind Farbnachstellungen ebenfalls möglich. Die Dichte ist von der Pigmentierung abhängig.

Unter allen Umständen muss berücksichtigt werden, dass Viskosität und Reaktivität des eingefärbten Gelcoats durch die Pigmentierung verändert werden können!

Eigenschaften des gehärteten Basisharzes	Eigenschaft*	Prüfvorschrift	Wert
	Zugfestigkeit	ISO 527-2	75 - 85 MPa
	Zug-E-Modul	ISO 527-2	3 400 - 4 400 MPa
	Reißdehnung	ISO 527-2	3,5 - 4,5 %
	Wärmeformbeständigkeit (HDT)	ISO 75-A	ca. 90 °C

* gemessen in einer Standard-Laboratmosphäre an gegossenen Probekörpern aus Reinharz, die 24 Stunden lang bei + 80 °C getempert wurden.

Verarbeitung

Bisher wurde für diesen Gelcoat unser Trennmittelsystem BF 500 / BF 700 erprobt und mit Erfolg eingesetzt. Andere Trennmittel sollten zuvor unter Praxisbedingungen auf Ihre Verwendbarkeit geprüft werden.

Falls die Umstände es zulassen, empfehlen wir eine Nachhärtung des Formteils über mehrere Stunden bei 80 °C. Hierdurch werden optimale Gelcoateigenschaften erzielt.

Vor der Verarbeitung ist der Gelcoat schonend aufzurühren. Für Verarbeitung und Härtung sind auch die Hinweise in unserer technischen Informationsschrift "Verarbeitung von OLDOPAL-Gelcoats" zu beachten.

Lagerung/Handhabung

Das Produkt muss verschlossen, kühl und vor Sonnenlicht geschützt aufbewahrt werden. In unangebrochenen Originalgebinden ist es bei einer Temperatur von bis zu 20 °C mindestens 3 Monate lagerfähig. Die Gelier- und Härtungszeiten können sich mit zunehmender Lagerung verändern.



BÜFA Arctic - Gelcoat - ISO - S

UP / ISO - Spritzgelcoat

Art.-Nr. 775-9999

Zur Beachtung:

Die vorgenannten Angaben basieren auf unseren derzeitigen Kenntnissen und Erfahrungen. Sie befreien den Verarbeiter wegen der Fülle möglicher Einflüsse bei Verarbeitung und Anwendung unsere Produkte jedoch nicht von eigenen Prüfungen und Versuchen. Eine rechtlich verbindliche Zusicherung bestimmter Eigenschaften oder der Eignung für einen konkreten Einsatzzweck kann aus diesen Angaben nicht abgeleitet werden. Etwaige Schutzrechte sowie bestehende Gesetze und Bestimmungen sind vom Empfänger bzw. Verarbeiter unserer Produkte in eigener Verantwortung zu beachten. Das entsprechende EU-Sicherheitsdatenblatt in aktueller Version ist ebenfalls zu beachten.

BÜFA Reaktionsharze GmbH & Co. KG
Hohe Loohe 2-8
D-26180 Rastede
Telefon +49-4402-975-0
Telefax +49-4402-975-300
E-Mail: reaktionsharze@buefa.de
Internet: www.buefa.de

BÜFA Reaktionsharze GmbH & Co. KG
Niederlassung Süd
Otto-Lilienthal-Straße 33
D-71034 Böblingen
Telefon +49-7031-226051
Telefax: +49-7031-223257
E-Mail: boeblingen-reaktionsharze@buefa.de
Internet: www.buefa.de